

Abbildung kann vom Original abweichen



B



Dunstabzugshaube 6091H

Beschreibung

Perfekt Beleuchtetes Kochfeld dank LED-
Beleuchtung

3 Leistungsstufen
Edelstahl Gehäuse
Optionales Zubehör
Kohlefilter CF130
Umluftweiche AT 150-4

Technische Daten	
Geräteart	Dunstabzugshaube
Material	Edelstahl
Einbaubreite	60 cm
Wandmontage	Ja
Drucktasten	5 Stück
Leistungsstufen	3 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEhood)	26,8 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	B
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	15,3
Fluiddynamische Effizienzklasse	D
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	40,0 lux/Watt
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	70,80

Technische Daten	
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	221,2 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	347,8 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	59 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	64 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,00 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	2,00 Watt
Anschlusswert	67,00 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	1 x 2,00 Watt
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	2 x MF01
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,00 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	96,00 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2 x CF130
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	ja
Umluftweiche	optional AT150-4 UNI
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	58,00 - 96,00 x 60,00 x 47,50 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	64,20 x 52,00 x 24,20 cm
Nettogewicht	6,70 kg
Bruttogewicht	8,70 kg
Containermenge 40HQ	875 Stück
Garantie	2 Jahre
Umtausch	2 Jahre
Artikelnummer	50163
EAN Nummer	4030608501636
EPREL-Registrierungsnummer	2224633

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)

WH1100

Einbauherd- energieregelt; kombinierbar mit Kochfeld WK1100

Energieklasse

A

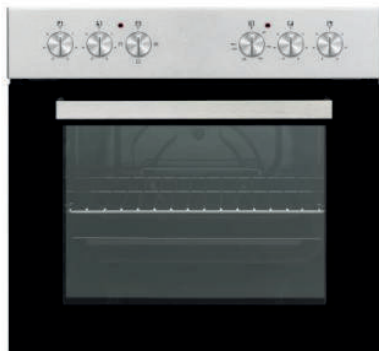
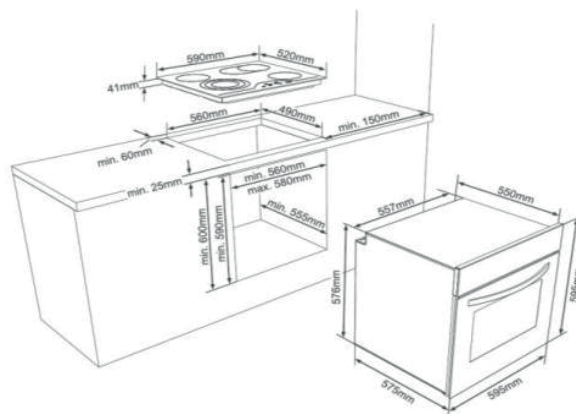


Abbildung ähnlich



Energiemerkmale

Energieeffizienzklasse	A
Stromverbrauch	0,81 kWh
Stromversorgung	230 / 400 V 3N~
Anschlusswert mit Kochfeld WK1100	8,3 kW

Allgemeine Spezifikation

Set Bestandteile	Einbauherd / Kochfeld
Betriebsarten	3 Funktionen
Design Tür / Panel	Schwarz / Inox
Backofenvolumen	72 L
Beschichtung Garraum	Emaile

Ausstattung Einbauherd

Timer	-
Innentür vollverglast (2-fach)	Ja
Backofenbeleuchtung	Ja
Seitengitter	-
Versenkbare Drehknöpfe	-
Ofenfunktionen: Ober-/Unterhitze, Oberhitze, Unterhitze	

Lieferumfang

Ofenrost	Ja
Backblech	Ja

Ausstattung Kochfeld WK 1100

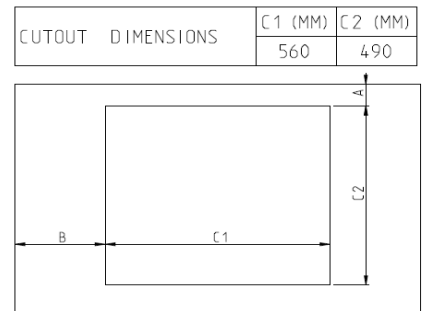
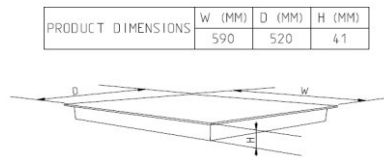
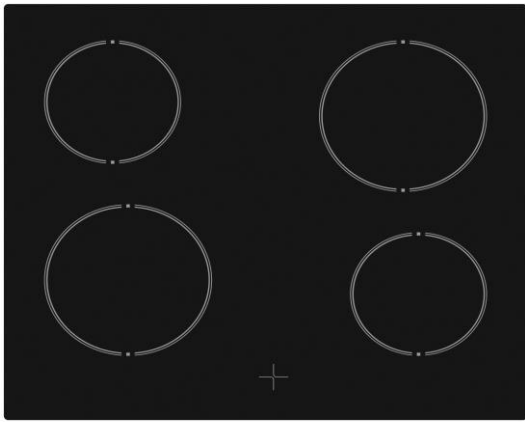
Ausschnittmaße	560x490 mm
Kochfeldmaße (HxBxT)	41x590x520 mm
Kochzonenausstattung: 2 x Ø 145 mm (1,2 kW), 2 x Ø 180 mm (1,8 kW)	

Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764310
EAN-Code	4251003105919
Einbauherdmaße (HxBxT)/Gewicht	595x595x570 mm / 35,0 kg
Kartomaße (HxBxT) / Gewicht inkl. Gerät	640x680x630 mm / 37,7 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	4 Stück
20 / 40 Fuß Container	81 Stück / 162 Stück
High Cube Container	162 Stück

WK1100

Glaskeramikkochfeld herdgebunden, rahmenlos



Energiemerkmale

Stromversorgung	230V~/400V 3N; 50Hz
Anschlusswert / mit Herd WH1100	6,0kW / 8,3kW

Kochzonenausstattung

2x145 mm (1,2 kW), 2x180 mm (1,8kW)

Restwärmeanzeige	Ja
------------------	----

Allgemeine Spezifikation

Typ	Einbaukochfeld 60x60
Kochfeld Art	Glaskeramik
Kochfeldrahmen	-
Einbaumaße (BxT)	560x490 mm

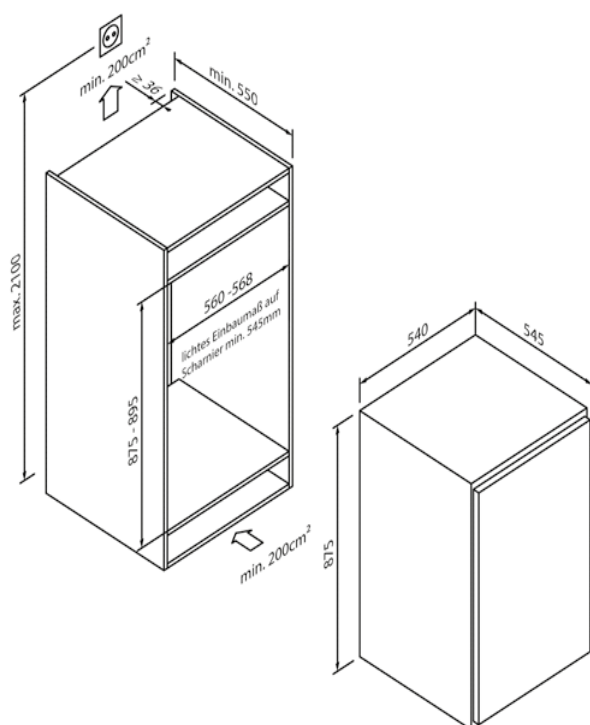
Abmessungen/Logistikdaten

Artikelnummer	10764457
EAN-Code	4251003105926
Gerätemaße (HxBxT)/Gewicht	41x590x520 mm / 7 kg
Kartonmaße (HxBxT)/Gewicht inkl. Gerät	133x620x578mm / 8 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Palettenmenge	-
20 Fuß Container	612 Stück
40 Fuß Container	1292 Stück
High Cube Container	1444 Stück

Einbau-Kühlschrank mit Gefrierfach

WR2202

EG897144



Produktkategorie

Kühl- und Gefriergeräte

Design	
Bauart	Einbau
Höhe (in cm)	88

Leistung & Verbrauch	
Energieverbrauch pro Jahr (in kWh)	148
Nutzzinhalt gesamt (in Liter)	112
Geräuschwert (in dB A) re 1 pW	35

Bedienkomfort & Ausstattung	
Temperaturregelung / -anzeige	Mechanisch
Innenraumbelichtung	LED

Kühlteil	
Nutzzinhalt (in Liter)	96
Abstellflächen aus Sicherheitsglas	3 / 2 höhenverstellbar
Türabsteller	3
Frischesystem	Frische-Box
Abtauautomatik im Kühlteil	•

Gefriereteil	
Nutzzinhalt (in Liter)	16
Gefrierschubladen / Gefrierfach	- / 1
Big Box	-
Gefriervermögen (kg in 24 Stunden)	2,6
Lagerzeit bei Störung (in Stunden)	7
Super Gefrieren	-
No Frost / Low Frost	- / -

Technische Daten	
Energie-Effizienzklasse	E
Festtürtechnik / Schlepptürtechnik	- / •
Türanschlag	Rechts, wechselbar
Anschlusswert	105W / 220-240 V
Absicherung (in A)	
Frequenz (in Hz)	50 Hz
Steckerart	Typ F
Länge Anschlusskabel (in cm)	
Nettogewicht (in KG)	28,0 kg
Bruttogewicht (in KG)	30,0 kg
Gerätemaße verpackt (H x B x T)	93,9 x 58,4 x 57,7 cm
Gerätemaße (H x B x T)	87,5 x 54,5 x 54,0 cm
Nischenmaße (H x B x T)	87,5-89,5 x 56,0 x 55,0 cm
EAN	4251003110722

Hinweis	
Hinweis	