

EXPERT TWIN EXCELLIUM 160 VERZINKT LUFTRÄDER

Anwendung

Schubkarre für schwere Arbeiten.
Maximale Traglast 250 kg.



Produkt-Vorteile

- Schubkarre besonders geeignet zum Transportieren von schweren Lasten dank ihrer großvolumigen verzinkten Mulde (Korrosionsschutz).
- Neues Rohrgestell das einen Kippbügel (für ein erleichtertes Auskippen) sowie einen Stützstab bildet. Zwei-Komponenten-Softgriffe.
- Neues Fußkonstruktions-Design für eine optimale Stabilität.
- Fahrkomfort und optimale Ergonomie dank ihrer beiden Lufträdern mit Rollenlager.

Technische Daten

EXPERT TWIN EXCELLIUM 160 VERZINKT LUFTRÄDER (4092 G)

Mulde	Verzinkte Mulde 160 l, Blechstärke 1,5 mm, Korrosionsschutz.	Produkt Abmessungen	1673 x 776 x 698 mm.
Gestell	Schwarzlackiertes Rohrgestell Ø 32 mm mit Kippbügel und Stützstab.	Palette Abmessungen	1585 x 800 x 2500 mm.
Räder	Lufträder Ø 400 mm, Metallfelgen, mit Rollenlager, Decke mit Top-Profil. Maximal Luftdruck : 2 Bar.	Ersatzteile	Rad PF 39 Art-Nr. : 309010701 EAN : 315503090107 4
Gewicht	27 kg.		Mulde 160 l. verzinkt Art-Nr. : 309007301 EAN : 315503090073 2
		Verpackungsart und Artikel-Nr.	Montiert x 1 : 306225701 EAN : 315503062257 3