

OBI GLASKLAR-SILIKON

Stand : 23.10.13

Seite : 1/2

PRODUKTBESCHREIBUNG

OBI Glasklar Silikon ist ein hochtransparenter, elastischer einkomponentiger Fugendichtstoff auf Silikonbasis.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- ❖ sehr gut verarbeitbar
- ❖ alterungsbeständig
- ❖ witterungs- und UV-beständig
- ❖ typischer Essiggeruch
- ❖ nach Aushärtung dauerelastisch und beständig gegen gebräuchliche Haushaltsreiniger, sowie kurzzeitige Einwirkung von verdünnten Säuren und Laugen.

ANWENDUNGSBEREICH

- ❖ Für unauffällige glasklare Abdichtungen/Verklebungen im Glas-, Schaufenster- und Vitrinen Bau.

ANWENDUNGSBEISPIELE

- ❖ Sprossenverklebungen
- ❖ Glasornamente
- ❖ Glasarbeiten allgemein (Einfachglas)

LIEFERFORM

Farbe: glasklar

Verpackung: 310 ml Kartusche

Lagerstabilität

24 Monate in ungeöffneter Verpackung bei kühler und trockener Lagerung und Temperaturen zwischen +5°C und +25°C.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Basis: Polysiloxan (Acetat)

Konsistenz: standfeste Paste

Aushärtungssystem: Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit bei Raumtemperatur

Aushärtungsgeschwindigkeit (*): ca. 3 mm/24 Std. (+20°C, 65% R.V.)

Hautbildung(*): ca. 5 Minuten (+20°C und 65% R.V.)

Härte: 20 ±5 Shore A

Dichte: 1,00 g/ml

Temperaturbeständigkeit: -50°C bis +150°C

Gesamtverformung: max. 25%

Die Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtetes Produkt.

(*) Diese Werte können variieren durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrats.

UNTERGRÜNDE

Glas- und glasartige Oberflächen, eloxiertes Aluminium.

Fugenflanken / Oberflächen müssen tragfähig, sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

Vorbehandlung: Bei porösen Untergründen, Kunststoffen, Holz und Edelstahl die Haftflächen mit Silikon Primer vorbehandeln.

Wegen der Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten sind Vorversuche erforderlich.

OBI GLASKLAR-SILIKON

Stand : 23.10.13

Seite : 2/2

FUGENABMESSUNG

Minimale Breite: 5 mm

Maximale Breite: 30 mm

Minimale Tiefe: 5 mm

Empfohlen: 2 x Fugentiefe = Fugenbreite

VERARBEITUNG

Anbringungsmethode: mit Hand- oder Luftdruckpistole

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +40°C

Während der Durchhärtungsphase des Dichtstoffes für eine gute Belüftung sorgen.

Reinigungsmittel: Terpentin unmittelbar nach Verwendung

Fugenvollendung: mit einer Seifenlösung vor Hautbildung

Reparaturmöglichkeit: mit dem gleichen Material

SICHERHEITSEMPFEHLUNGEN

Die übliche Arbeitshygiene beachten. Bei der Verarbeitung gut lüften. Von Kindern fernhalten.

ANMERKUNGEN

Wegen der sauren Eigenschaften können manche Metalle (z.B. Kupfer, Blei, Zink, Messing, ungeschütztes Eisen) angegriffen werden.

Nicht für den Aquarienbau und im direktem Kontakt mit Isolierglas-Randverbund geeignet.

Nicht für Verfugungen an Marmor und anderen Natursteinen geeignet, da es hier zu Haftungsproblemen und/oder Verfärbungen kommen kann.

Der Kontakt mit Bitumen, Teer oder Weichmacher abgebenden Materialien wie z.B. EPDM, APTK, Chloroprenkautschuk (Neopren), Butyl, Isolieranstrichen und Schaumstoffen ist zu vermeiden, da es zu Unverträglichkeiten wie Verfärbungen oder Haftungsverlust kommen kann.

Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Hafttest durchzuführen.

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.